



تخصص و دانش



فهرست

1- مقدمه و معرفی شرکت

2- زمینه های کاری شرکت

3- خلاصه ای از سوابق شرکت

مقدمه و معرفی شرکت :

شرکت اندیشگران جامع صنعت ایرانیان (AJSI) با هدف ارتقاء سطح تکنولوژیک و بسط و توسعه دانش علمی و تخصصی در زمینه پروژه های صنعتی مشتمل بر تمامی اجزاء آن و اجرا و ساخت استاندارد پروژه های صنعتی، در زمینه صنایع دارویی، شیمیایی، بیوتکنولوژی و غذایی تاسیس شد.

این شرکت از همکاری متخصصین مختلف از دانشگاه و صنعت بهره مند بوده و دارای نمایندگی شرکت های معتبر خارجی در زمینه های مختلف می باشد. متخصصین این شرکت از بهترین افراد دانشگاهی و صنعتی بوده که بعضی از آنها سالها در شرکت های مانند Amgen آمریکا، Astra Zeneca کانادا و مراکز و شرکت های دارویی و بیوتکنولوژی کوبا و شرکت های اروپایی و دیگر شرکت های خارجی آموزش دیده و فعالیت نموده اند. اکثر پرسنل متخصص این شرکت سابقه بیش از 8 سال در صنعت داشته و بعضی از پرسنل آن نیز جزو افراد دست اندرکار در تدوین استانداردهای اتاقهای تمیز (Clean rooms) در موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران بوده اند.

تخصص های مختلفی در زمینه های صنایع شیمیایی، دارویی، بیوتکنولوژی و غذایی گرد هم آورده شده است تا شما را در طراحی، تایید طراحی، ساخت، تست های کارخانه ای (FAT), Precommissioning, Commissioning و راه اندازی نهایی و تایید کلی پروژه از آغاز تا پایان در رسیدن به راه اندازی پروژه های صنعتی کمک نماید. و بعد از نصب و راه اندازی پروژه ها نیز خدمات و سرویس های فنی و مهندسی لازم را در جهت تداوم و ثبات آن مهیا نماید.

قسمت های مختلف اختصاصی شرکت مطابق با دانش مورد نیاز در آن حیطة ایجاد شده است.

سعی ما در شرکت اندیشگران جامع صنعت ایرانیان بر این است تا با ارائه خدمات نوین و پیشرفته مهندسی و صنعتی با توجه به هر دو مقوله کمیت و کیفیت به مشتریانمان در صنایع دارویی، بیوتکنولوژی، صنایع شیمیایی و غذایی کمک کنیم، فاصله آنها را از صنعت جهانی کم کرده و با طراحی و اجرای استاندارد پروژه های صنعتی، رویای جهانی شدن آنها را محقق نماییم.

زمینه های کاری شرکت

1- مهندسی داروسازی و معتبرسازی دارویی (pharmaceutical Validation)

با توجه به اهداف تشکیل واحد مهندسی داروسازی در داخل شرکت اندیشگران جامع صنعت ایرانیان جهت اجرای کامل و با تاسیس واحدهای تولیدی دارویی (از ابتدای مواد اولیه تا محصول نهایی) و واحدهای بیوتکنولوژی مطابق با آخرین استانداردهای بین المللی WHO GMP, EU GMP, FDA و این واحد در حال حاضر دارای توانایی های زیر است:

واحد معتبرسازی دارویی و مهندسی کیفیت شامل:

طرح ریزی، اجرا و مستندسازی سیستمهای کیفیت با استفاده از متد تلفیق سیستمهای ISO و cG(X=L,M,D)P و معتبرسازی (Validation) جهت کم کردن دوباره کاری مستند سازی و سازگاری و مرتبط نمودن آنها که شامل فعالیت های زیر است

Quality Manual, Validation Master Plan (VMP), Design Qualification (DQ)

URS (User Requirement Specification), FDS (Functional Design Specification)

FAT (Factory Acceptance TEST), Installation Qualification (IQ), Pre commissioning and commissioning, SAT (Site Acceptance Test), Operational Qualification (OQ), Performance Qualification (PQ), Ongoing monitoring program, Process Validation (PV), Extensive Cleaning Validation Program (CLP), Method Validation, Equipments Qualification, Quality Assurance Documentations.

- مشاوره، طراحی و پایه گذاری سیستمهای مدیریت کیفیت ISO و سیستمهای بکار چه کیفیت (IMS).

مفتخریم اولین و تنها شرکت ایرانی هستیم که خدمات تضمین کیفیت و معتبرسازی (validation) را بصورت حرفه ای و مطابق با استانداردهای (EU, FDA) GXP به کشور ارائه می دهیم.



اماخر سندیدیم که بهترین ها، ما را برگزیدند
ادعا نمی کنیم که بهترینیم

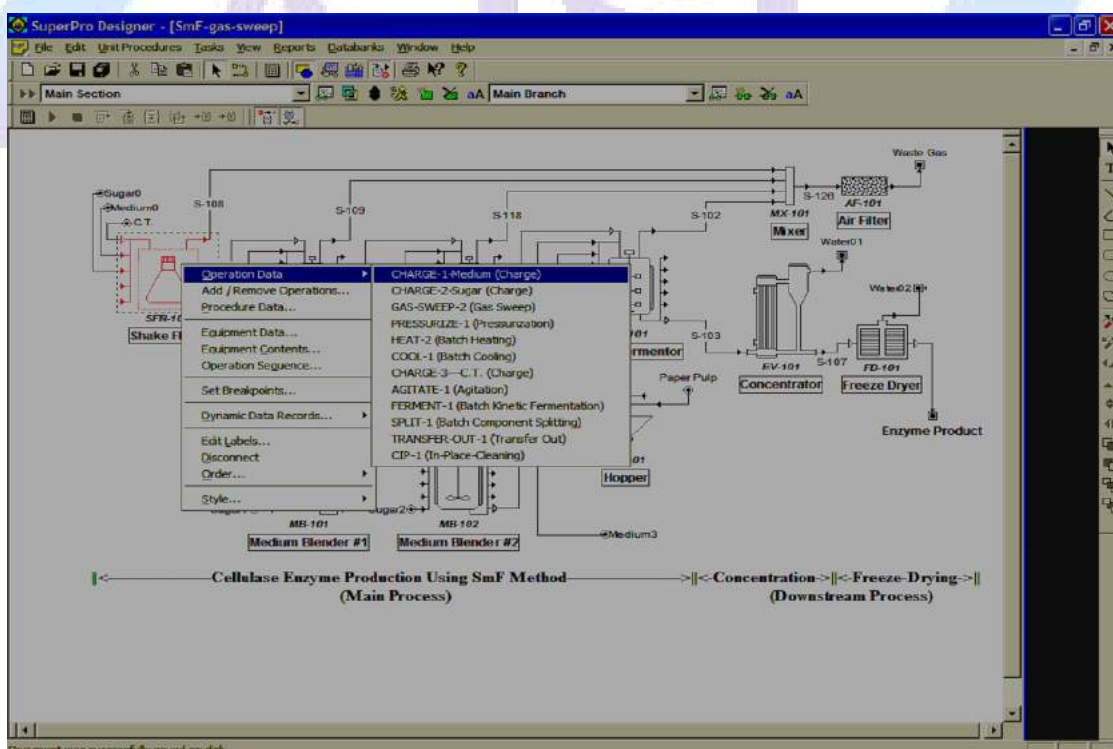




2- ساخت و اجرا پروژه های بیوتکنولوژی، صنایع دارویی، صنایع شیمیایی و غذایی :

- طراحی و انجام فرآیندهای تولید بیوتکنولوژیک و پایین دستی (Down stream) اعم از صنعتی، میکروبی، کشت سلولی. صنایع دارویی

- طراحی فرآیندهای فوق باروش دستی و نرم افزار Supper pro Designer و Biopero مربوط به دانشگاه MIT و شرکت intelligen



- انتقال دانش فنی در صنایع دارویی، غذایی، شیمیایی و بیوتکنولوژی

- تهیه طرحهای توجیهی خطوط تولید، ساخت، مونتاژ و فروش ماشین آلات خطوط تولید صنایع غذایی و بسته بندی زیر نظر مهندسين مجرب خارجی و داخلی، واردات و تحویل و راه اندازی آن در محل کارخانه با گارانتی و خدمات پس از فروش شامل: خطوط تولید صنایع لبنی اعم از شیر، ماست و پنیر و خامه



خط تولید چیس کمپوند 25 کیلو

خطوط تولید کامل ماکارونی

خطوط تولید کامل آبمیوه از پوره و میوه تازه

خطوط تولید کامل نوشابه

خط تولید آنزیمهای صنعتی

خط تولید و فراوری نیشکر و قند

خط تولید آب معدنی تمام اتوماتیک در انواع ظرفیت ها

خطوط تولید روغن مایع

خط تولید رب گوجه فرنگی

خط تولید عصاره مالت

Automatic Macaroni Processing Line
Output : 80-120kg/h. Warranty: 1 year
Workers required: 1-2 persons



اما ضرر سندی هم که بهترین ها، ما را بر کز کرده اند
ادعا نمی کنیم که بهترینیم



3 - طراحی و نصب سیستمهای کنترلی و اتوماسیون تجهیزات و دستگاههای تولیدی:

خدماتی که توسط شرکت اندیشگران جامع صنعت ایرانیان ارائه می گردد شامل:

مشاوره در زمینه طراحی سیستم های کنترل، تهیه تجهیزات اتوماسیون صنعتی (شامل کامپیوتر صنعتی IPC)

پی ال سی PLC، انواع Remote I/O با فیلدباس های مختلف

سنسور و ترانسمیتر فشار، سنسور دما و رطوبت و شیرهای کنترلی موتوردار.

پانل های اپراتوری (OP-Panel)

اتوماسیون و سیستم مونیتورینگ کامل اتاقهای تمیز اعم از دارویی، بیولوژیک و میکروالکترونیک.

و همچنین PLC سیستم هود لامینار کلاس A

سیتم اتوماسیون ساختمان (BMS)

تصیب و راه اندازی تجهیزات کنترلی و اتوماسیون دستگاهها، ماشین آلات و تجهیزات خط تولید در صنایع تبدیلی، غذایی، دارویی

و شیمیایی و پروژه های صنعتی می باشد.



4 - ساخت، نصب و راه اندازی و واردات دستگاههای صنایع شیمیایی، دارویی، غذایی، تبدیلی و بیوتکنولوژی

این شرکت تنها نماینده شرکتهای بزرگ GMPtechnical , flexcintech cleanroom, Canada POIC, UKLEFE در ایران می باشد و برجست نیاز صنایع با عنایت به تجربه کافی در زمینه واردات ماشین آلات تولیدی و جانبی در صنایع صنایع شیمیایی، دارویی، غذایی و بیوتکنولوژی اقدام به ساخت، نصب و راه اندازی یا واردات این دستگاهها می نماید.

بطور خلاصه مراحل انتخاب دستگاهها و ماشین آلات تا نصب در محل مشتری به شرح زیر است:

- 1- اخذ مشخصات فنی و فرآیندی لازم (URS) از مشتریان. در صورت عدم اطلاع کافی مشتری این شرکت با توجه تجربه کافی در این زمینه می تواند سند الزامات کاربر (URS) یا مشتری را تهیه و با توانایی و مشخصات سازنده تطبیق نماید.
 - 2- درخواست پرفرما از سازنده مطابق با الزامات کاربر (URS)
 - 3- سفارش ساخت و انجام تست های لازم در محل کارخانه سازنده (Factory Acceptance Test) بمنظور تایید تمامی الزامات مشتری قبل از حمل به محل مشتری. این مورد می تواند با حضور نماینده مشتری در کارخانه سازنده انجام شود.
 - 4- انجام بازرسی های اولیه قبل از تحویل و حمل دستگاه (Predelivery Inspection)
 - 5- حمل و ترخیص کالای مورد نظر به محل مشتری
 - 6- راه اندازی و انجام تست های نهایی در محل کارخانه مشتری (Commissioning & Site acceptance Tests).
- در مورد دستگاههای دارویی و صنایع حساس قبل از راه اندازی و تست در محل کارخانه (مشتری) صلاحیت نصب دستگاهها (Installation Qualification) توسط کارشناسان شرکت مطابق با پروتکل های استاندارد تایید خواهد شد و پس از آن تست های در محل (Site Acceptance Tests) انجام و پارامترهای عملیاتی دستگاهها تایید می شود (Operational Qualification) و در نهایت در صورت درخواست مشتری عملکرد دستگاه مطابق با پروتکل های استاندارد و پذیرفته شده بین المللی تایید و تست خواهد شد (Performance Qualification). در کلیه مراحل تمامی مستندات تحویل مشتری خواهد شد. فعالیت های ساخت، نصب، راه اندازی و واردات شرکت شامل موارد زیر بوده ولی محدود با این موارد نیست:
- 1- دستگاههای خط تولید صنایع دارویی شامل دستگاههای خط تولید قرص، کپسول، آمپول، prefilled، شربت و صنایع دارویی بیوتکنولوژی شامل خطوط تولید، فرمانتاسیون، خالص سازی و پرکنی و بسته بندی
 - 2- کلیه دستگاههای خطوط صنایع غذایی و صنایع تبدیلی وابسته به آن
 - 3- کلیه دستگاههای تاسیساتی و UTILITY مرتبط شامل:
 - سیستم های هواساز معمولی و Hygenic مخصوص فضاهای تمیز و استریل.
 - سیستمهای تولید بخار اعم از بخار صنعتی و بخار تمیز مورد استفاده در صنایع دارویی
 - خطوط تولید و تصفیه آب اعم از سیستمهای تولید آب دیونیزه، خالص و تزریقی و آب آشامیدنی.

- سیستمهای هوای فشرده اعم از هوای فشرده مورد استفاده در ابزارالات صنعتی و اتومات و هوای فشرده تمیز



این شرکت در زمینه ساخت ماشین آلات و تجهیزات دارای کارگاه بزرگ ماشین کاری و ساخت مجهز بصورت مشترک با شرکت های ساخت ماشین آلات می باشد.

5 - طراحی و ساخت سیستمهای آب وفاضلاب :

طراحی و شایسته سازی (Qualification) این سیستمها متشکل از طراحی اولیه (Conceptual design)، طراحی پایه

(Basic Engineering) و طراحی کامل و تفصیلی (Detail Engineering) و اجرای پروژه برای واحدهای:

- سیستمهای بحرانی (Critical systems) دارویی شامل واحد های تولید آب دیونیزه، واحد تولید آب خالص (Purified water)، آب تزریقی (water for injection) و بخار تمیز (pure steam) مطابق با آخرین ویرایش USP.

طراحی، نصب و اجرا سیستمهای فیلتراسیون (RO(Reverse Osmosis), UF(Ultra Filtration)

میکروفیلتراسیون (Micro Filtration).

طراحی و ساخت سیستمهای تصفیه آب و فاضلاب برای صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی و سیستم های پیشرفته حذف

میکروبی (Inactivation system).

آب شیرین کن های صنعتی لونا واتر

مشخصات فنی آب شیرین کن های صنعتی لونا واتر:

مدل	نوع و تعداد ممبران	برق مصرفی	نوع پمپ
RO1000G	تک ممبران CSM 4021	220 V تک فاز	Procon (1507)
RO2000G	تک ممبران Filmtec 4040	220 V تک فاز	Procon (2507)
RO4000G	دو ممبران Filmtec 4040	220 V سه فاز	Grundfos
RO8000G	چهار ممبران Filmtec 4040	220 V سه فاز	Grundfos

- دارای سه مرحله پیش تصفیه PP (پای پروپین)، GAC (کربن فعال پوئری)، CTO (کربن فعال بلاک)
 - شاسی از نوع Stainless Steel با قابلیت جابجایی دستگاه
 - مجهز به R.O Controller از نوع EC Analyzer Hotec و دایلو کنترل
 - مجهز به شیرهای برقی، سوئیچ فشار، شیرآلات و لوله کشی کامل، نسی سنج (فلومتر) و فشارسنجهای مراحل مختلف کار دستگاه
 - قابلیت تجهیز به تزریق مواد شیمیایی پیش تصفیه (Anti Scalant) و سیستم شستشوی ممبران (CIP)

6- طراحی، ساخت، تست، معتبرسازی و Qualification اتاقهای تمیز

این شرکت دارای نمایندگی شرکت های بزرگ سازنده اتاقهای تمیز در دنیا مانند کمپانی های Flexcontech.Cleanroom، Padana Clean room و GMP TECHNICAL ایتالیا که از بزرگترین سازنده های اتاقهای تمیز در صنایع داروسازی و میکرو الکترونیک و... و محصولات آنها در اروپا می باشند است. اتاقهای تمیز تحت نظر این کمپانیهای بزرگ معتبر (Validate) و Qualified خواهند شد.



خدمات شرکت در زمینه طراحی، ساخت و معتبرسازی اتاقهای تمیز شامل موارد زیر بوده ولی محدود به این موارد نمی باشد:

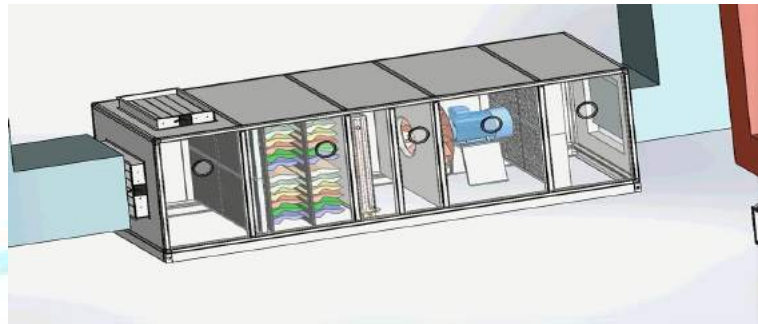
طراحی و شایسته سازی (Qualification) (متشکل از طراحی اولیه (conceptual design)، طراحی پایه (Basic) Engineering و طراحی کامل و تفصیلی (Detail Engineering)) و اجرای پروژه برای واحدها و کارخانجات دارویی شامل:

-اتاقهای تمیز تولیدی (Clean rooms) شامل conventional, critical area, controlled area

-واحدهای هواساز یا هوارسان (Air Handling Unit) و HVAC مخصوص فضاهای اسپتیک

-طراحی (طراحی مفهومی، پایه و تفصیلی) و ساخت اتاقهای تمیز

-طراحی و شبیه سازی اتاقهای تمیز و شرایط آن با CFD، راه اندازی (commissioning و pre commissioning) و

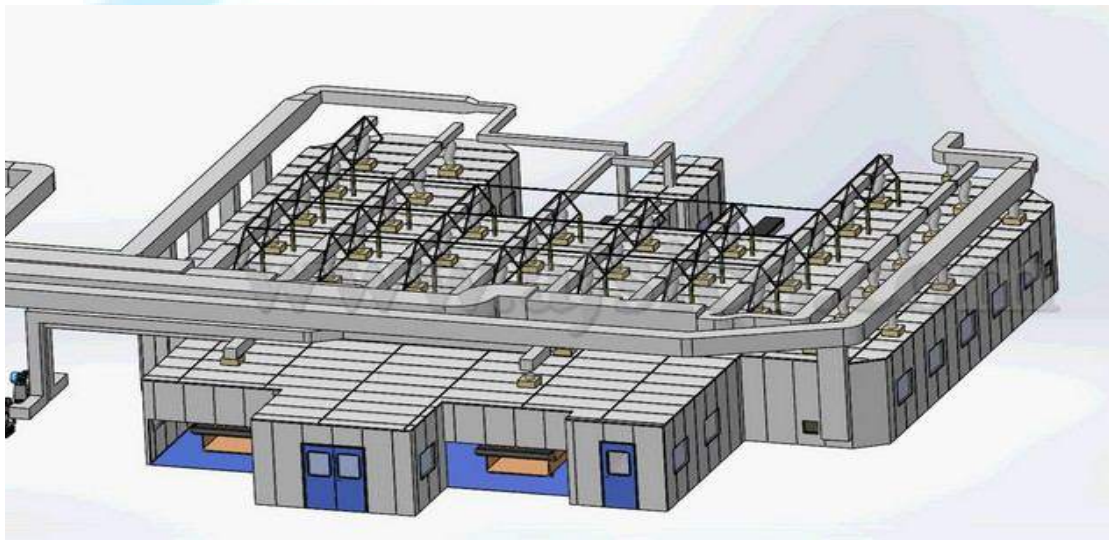


-معتبر سازی و Qualification سیستمهای HVAC و هواسازها



ادعا نمی‌کنیم که بهترین
اما سرسندیم که بهترین‌ها، ما را برگزیده‌اند

این شرکت در زمینه‌های تایید طراحی نقشه‌های تولید در صنایع دارویی مطابق با استانداردهای EU و WHO از همکاری شرکت کانادایی POICS بهره‌م می‌برد و قادر به اخذ تاییدیه EU GMP و مراجع بین‌المللی معتبر برای



نقشه‌های طراحی فضای تمیز میباشد.

تاریخ:

شماره: -AJSI-
CV/91/002

طراح و سازنده کارخانجات دارویی، غذایی، شیمیایی، اتاقهای تمیز (clean rooms)
صنایع دارویی مطابق با استاندارد cGMP و توسعه فرآیندهای بیوتکنولوژیک، شیمیایی
صنایع غذایی و تجهیزات وابسته

انژیستیک
جامع صنعت ایرانیان
شماره ثبت: ۳۴۱۰۰۹



Central office: unit 6 ,2nd floor ,Ashkan tower ,derakhti bulvared, Mehrvilla Sq. Karaj-Iran.
Factory : number 18 ,zafar st. Kamalshahr ,Karaj-Iran. Tel:+98-2633552800 ,34711103.
web:www.ajsico.com, email: info@ajsico.com

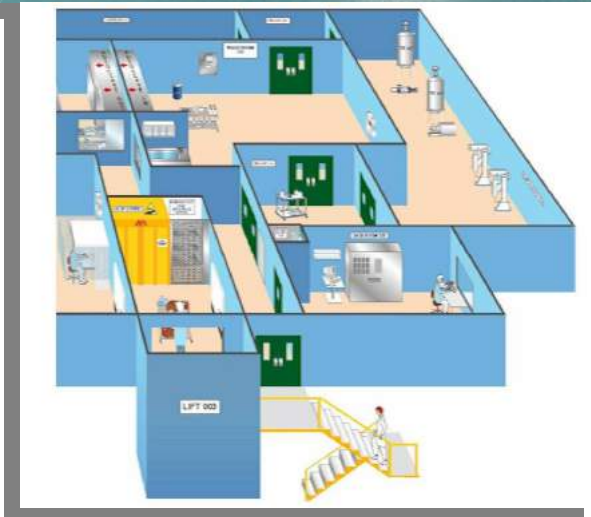
تاریخ:

شماره: -AJSI
CV/91/002

طراح و سازنده کارخانجات دارویی، غذایی، شیمیایی، اتاقهای تمیز (clean rooms)
صنایع دارویی مطابق با استاندارد cGMP و توسعه فرآیندهای بیوتکنولوژیک، شیمیایی
صنایع غذایی و تجهیزات وابسته

انژیستیکس
جامع صنعت ایرانیان
شماره ثبت: ۳۴۱۰۰۹

ادعا نمی‌کنیم که بهترین
اما خرسندیم که بهترین‌ها، ما را برگزیده‌اند



Central office: unit 6 ,2nd floor ,Ashkan tower,derakhti bulvared, Mehrvilla Sq. Karaj-Iran.
Factory : number 18,zafar st. Kamalshahr ,Karaj-Iran. Tel:+98-2633552800 ,34711103.
web:www.ajsico.com, email: info@ajsico.com

تاریخ:

شماره: -AJSI
CV/91/002

طراح و سازنده کارخانجات دارویی، غذایی، شیمیایی، اتاقهای تمیز (clean rooms)
صنایع دارویی مطابق با استاندارد cGMP و توسعه فرآیندهای بیوتکنولوژیک، شیمیایی
صنایع غذایی و تجهیزات وابسته

انژیستیکس
جامع صنعت ایرانیان
شماره ثبت: ۳۴۱۰۰۹

ادعا نمی‌کنیم که بهترینم
اما فرض کنیدیم که بهترین ما، ما را برگزیده‌اند



Central office: unit 6 ,2nd floor ,Ashkan tower ,derakhti bulvared, Mehrvilla Sq. Karaj-Iran.
Factory : number 18 ,zafar st. Kamalshahr ,Karaj-Iran. Tel:+98-2633552800 ,34711103.
web:www.ajsico.com, email: info@ajsico.com

خلاصه ای از سوابق شرکت :

- 1- پروژه طراحی و ساخت کل واحدهای پایلوت پلنت چند منظوره محصولات خاص بیوتکنولوژیک دارویی (High) tech دارای 250 متر مربع اتاقهای تمیز با کلاس B و c (EPC projects).
- 2- پروژه طراحی کارخانه فرآورده های بیوتکنولوژیک دارویی بمساحت 5000 متر مربع شرکت داروسازی فاربیوسان
- 3- پروژه ساخت کامل فضای مرجع ملی اوزان، جرم، طول و... سازمان ملی استاندارد ایران وتاسیسات آن به مساحت 500 متر مربع
- 4- پروژه تهیه طرح کلان و جامع معتبرسازی (Validation Master plan) موسسه واکسن و سرم سازی رازی
- 5- پروژه طراحی کارخانه داروهای دامی (بودر، محلول، شربت و ضد عفونی کننده) وتأمین تجهیزات شرکت داروسازی کاسپین سیف دارو گرگان
- 6- مشاور در بزرگترین پروژه داروهای دامی وانسانی ایران شرکت بایر افلاک با همکاری شرکت ایزو فارما ایتالیا
- 7- تأمین بخشی از تجهیزات وسیستمهای اتاق تمیز شرکت داروسازی بایر افلاک
- 8- پروژه مطالعات فنی واقتصادی داروهای ضد سرطان نوترکیب شرکت داروسازی فاربیوسان
- 9- پروژه مطالعات فنی واقتصادی تولید داروهای دامی بظرفیت 4000 تن در سال
- 10- پروژه طراحی و ساخت اتاقهای تمیز شرکت داروسازی سیانس بمساحت 400 متر مربع
- 11- مشاور در پروژه طراحی اتاقهای تمیز پلنت تولید سفالوسپورین و محصولات آنتی بیوتیک شرکت داروسازی جابر ابن حیان.
- 12- پروژه تهیه طرح کلان و جامع معتبرسازی (Validation Master plan) شرکت داروسازی ابوریحان.
- 13- پروژه طراحی اتاقهای تمیز بخش آمبول سازی شرکت داروسازی ابوریحان و پروژه انتقال شرکت داروسازی ابوریحان وکاسپین.
- 14- پروژه استقرار سیستم کیفیت و GMP ومستندسازی شرکت داروسازی ابوریحان
- 15- مشاور ونماینده در ساخت، راه اندازی ونصب پروژه مجتمع ملی محصولات نوترکیب انستیتو پاستور ایران.
- 16- پروژه راه اندازی پلنت مجتمع تحقیقات تولیدی انستیتو پاستور ایران با همکاری شرکت های آلمانی، کوبایی وهندی.

ادعا نمیکنیم که بهترین ما، اما برگزیده اند

- 17- همکار در راه اندازی تاسیسات پروژه شرکت داروسازی سهای 2 (واحد جدید تولید قرص).
- 18- پروژه معتبرسازی تمیزی (cleaning validation) دستگاهها و پلنت تولید شرکت داروسازی ابوریحان.
- 19- پروژه معتبرسازی فرایندهای تولید آمپول و قرص (process validation) شرکت داروسازی ابوریحان.
- 20- پروژه تعمیرات PLC دستگاههای پیشرفته صنایع غذایی و دارویی شرکت پند صنعت.
- 21- پروژه طراحی، ساخت و راه اندازی سیستم تولید آب خالص دارویی شرکت سبیه کیش بظرفیت 20 متر مکعب در روز.
- 22- پروژه طراحی، ساخت و راه اندازی سیستم تولید آب خالص دارویی شرکت داروسازی فاریوسان بظرفیت 10 متر مکعب در روز.
- 23- پروژه طراحی و ساخت و راه اندازی تاسیسات شامل تاسیسات بخار تمیز دارویی و هواسازهای هایژنیک شرکت داروسازی فاریوسان و معتبرسازی آنها.
- 24- ساخت و نصب و راه اندازی قسمتی از پروژه صا ایران (اپتیک)
- 25- تامین قطعات و تجهیزات و طراحی اتاق تمیز پروژه نطنز
- 25- پروژه طراحی و ساخت و نصب و راه اندازی هواسازهای هایژنیک و سیستمهای تهویه بیمارستان 17 شهریور تامین اجتماعی مشهد.
- 26- پروژه طراحی و راه اندازی کارخانه تولید رب گوجه فرنگی شرکت سردزا زنجان بظرفیت 250 تن در روز.
- 27- پروژه تامین تجهیزات اتاق تمیز شرکت صاف راه بینا سازنده پروژههای بیمارستانی.
- 28- پروژه هواسازهای هایژنیک شرکت صنایع شیر ایران (شیرپگاه فارس) و سالن تولیدات پنیر آن.
- 29- پروژه اتاقهای تمیز و ساخت کامل تاسیسات و تجهیزات اتاق تمیز شرکت دارویی و آرایشی بهداشتی روزین به مساحت 750 متر مربع.
- 30- پروژه طراحی و ساخت اتاقهای تمیز و ساخت کامل تاسیسات و تجهیزات اتاق تمیز شرکت ولابراتورهای داروسازی سیانس به مساحت 600 متر مربع.
- 31- پروژه ساخت هواسازهای هایژنیک شرکت داروسازی پورسینا
- 32- پروژه بهسازی و ساخت آزمایشگاههای مرجع الکترونیک و سنجش های الکتریکی سازمان ملی استاندارد ایران
- 33- پروژه طراحی و ساخت اتاقهای تمیز شرکت ژلاتین حلال ایران

- 34- پروژه طراحی و ساخت اتاق های تمیز سامانه های نوین دارویی پژوهشگاه پلیمر و پتروشیمی ایران.
- 35- پروژه طراحی و ساخت اتاقهای تمیز و خط کامل شیشه های دارویی شرکت شیشه دارویی رازی بمساحت 1000 متر مربع.
- 36- پروژه هواسازهای نیمه هایزنیک و کندانسینگ یونیت های شیشه دارویی رازی بظرفیت 100 تن.
- 37- پروژه ساخت Sample booth و weighting booth شرکت سیمرغ داروی عطار
- 38- طراحی کامل کارخانه داروسازی گیاهی شامل خطوط کپسول، قرص و شربت شرکت درمانگر سبز
- 39- طراحی و ساخت اتاق های تمیز صنایع قطعات الکترونیک تکنولوژی هایتک شرکت صا ایران
- 40- طراحی و ساخت کامل کارخانه قطعات الکترونیک و اتاق تمیز خودرو شرکت سازه پویش و اتاقهای تمیز به مساحت 4000 متر مربع
- 41- طراحی و ساخت پروژه بیوتکنولوژی تولید داروهای دامی شرکت فن اوری زیستی طبیعت گرا
- 42- ساخت و تامین تجهیزات اتاق تمیز شرکت HTL
- 43- ساخت و تامین تجهیزات اتاق تمیز شرکت ورکان سازه
- 44- طراحی کامل کارخانه داروسازی پریا دارو و اتاق تمیز شامل فرآوردهای قرص، کپسول و شربت بمساحت 9000 متر مربع.
- 45- طراحی و ساخت اتاق تمیز داروهای دامی شرکت والا اندیشان داروی ناب بمساحت 250 متر مربع شهرک صنعتی کوثر.
- 46- ساخت و نصب هواسازهای هایزنیک شرکت والا اندیشان داروی ناب
- 47- طراحی و ساخت اتاق تمیز الکترونیک شرکت دنا تولید قطعات الکترونیک تهران و هواسازهای مرتبط
- 48- طراحی و ساخت اولین کارخانه تولید پودر استخوان مصنوعی شرکت تجهیزات پزشکی ایده برتر کیوان مطابق با آخرین الزامات اروپایی.
- 49- ساخت و نصب پکیج یونیت هواساز هایزنیک شرکت ایده برتر
- 50- طراحی و ساخت و راه اندازی سیستم تولید آب خالص دارویی بظرفیت 55 هزار لیتر در روز پژوهشگاه دارویی بوعلی، دانشگاه علوم پزشکی مشهد.
- 51- ساخت و نصب سه دستگاه هواساز اتاق تمیز بظرفیت هریک CFM 12000 جهت اتاق تمیز شرکت سازه

پویش

52- ساخت . نصب یک دستگاه جیلر تراکمی بظرفیت 100 تن تبرید جهت اتاق تمیز شرکت سازه پوش.

53- طراحی و ساخت اتاق تمیز به مساحت 600 متر مربع جهت تولید داروی های ویتامینه شرکت اوج سیمرغ.

54- ساخت و نصب پکیج یونیت هواسازهای هایزنیک شرکت دارویی سیمرغ

52- طراحی کامل کارخانه تولید تجهیزات پزشکی شرکت آرام کیمیا به مساحت 2500 متر مربع

53- طراحی و ساخت اتاق تمیز کلاس A,B,C و D واحد کشت بافت ویوند اعضا بیمارستان امام خمینی تهران، دانشگاه علوم پزشکی تهران (در حال انجام).

